

◆ 描述

T-BAG 200-12 是一种适用于高温生产工艺的小幅宽尼龙薄膜，多次加热后仍可保持柔韧性。T-BAG 200-12 特别适用于先进复合材料的加工生产工艺以及其他对真空袋柔韧性、可操作性、密封性能要求较高的复合材料生产工艺。

◆ 特性

- 高强度，高延展率，柔韧性好
- 热稳定性能优越

◆ 性能参数

规格尺寸	
颜色	绿色
厚度/ μm	60
宽度/mm	120
面密度/[g/m^2]	69
最高使用温度 / $^{\circ}\text{C}$	205

物理性能		
拉伸强度(MD)/MPa	ASTM D882	≥ 60
拉伸强度(TD)/MPa		≥ 60
伸长率(MD)/%	ASTM D882	≥ 270
伸长率(TD)/%		≥ 280

◆ 工艺推荐

T-BAG 200-12 真空袋强度高、延展率强，适用于聚酯、酚醛和环氧树脂体系，推荐在 205 $^{\circ}\text{C}$ 以下高温固化工艺中使用。

◆ 贮存

尼龙材料具有比较强的吸水性，会影响其物理性能。

T-BAG 200-12 真空袋膜成卷装包装，卷外需用聚乙烯膜包裹；贮存在清洁、温度在 5 $^{\circ}\text{C}$ -25 $^{\circ}\text{C}$ 之间、湿度在 30%-70% 的环境中为最佳。

声明：

以上技术资料是基于我们在严格的条件下的测试结果，用户应在符合本公司明确的方式和目的上使用本公司产品。在询价时，本公司向用户提供的工程建议与服务仅作参考，因此导致的后果以及因误用而导致事故，本公司不承担相应的责任和损失。